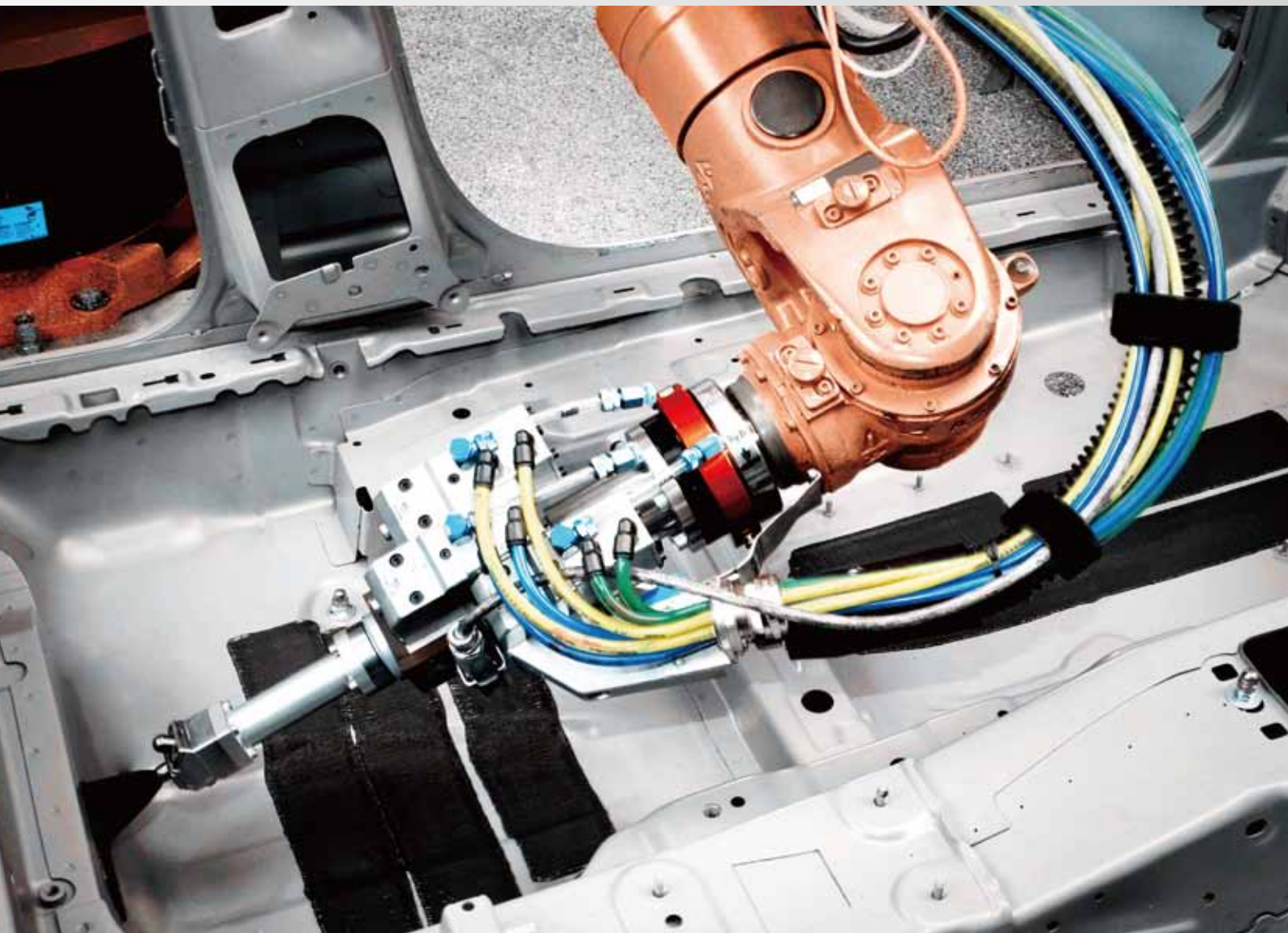


TEROSON®



LIQUID APPLIED SOUND DEADENER (LASD)

テ ロ ソ ン
TEROSON® LASD 液体塗布型制振材

ロボット塗布が可能な塗布型制振材

TEROSON® LASD は、ポリマー、フィラー、およびその他の活性成分で構成される制振材です。LASD を車体フロアに直接塗布することで、運転中にエンジンとホイールによって発生する構造的な騒音が大幅に削減され、振動共鳴が吸収されます。従来のアスファルト系制振パッドよりも高性能で軽量の制振材です。

Henkel



軽量化

従来の標準的な塗布型制振材と比較して最大で 20% の軽量化が可能。

アスファルト系制振パッドと比較して約 40%軽量。



持続可能性

自然由来の原材料。

低いVOCレベルで車室内VOCの上限基準をクリア。



プロセスの効率化とコスト削減

自動塗布により品質の均一化と人件費の削減。

■ TEROSON LASD 製品群

	アクリルベース	ラバーベース	次世代型ラバーベース
特長	非常に優れた減衰性能と幅広い採用実績。	長いオープンタイムに対応。作業性の改善。塗布工程だけでなく、溶接工程でも使用できる。	可塑剤を使用せず、自然由来の原材料を使用。ラバーベースの長所を踏襲しアクリルベース並の減衰性能を実現。塗布工程だけでなく、溶接工程でも使用できる。
ベース樹脂	水系アクリル	ラバー	ラバー + 自然由来の植物油
固形分	80%超	100 %	100%
密度	1.6 g/cm ³ ウェット時 0.9 g/cm ³ 乾燥時	1.4 g/cm ³ ウェット時 1.3 g/cm ³ 乾燥時	1.2 g/cm ³ ウェット時 1.1 g/cm ³ 乾燥時
膨張比	30 ~ 50%	~ 10%	~ 10%
塗布温度	室温 ~ 35°C	35°C ~ 45°C	35°C ~ 45°C
音響性能 (Oberst@3kg/m ²)	0.3	0.2	0.25
スプレー機器の材質	ステンレス	鉄	鉄
工程	塗装工程	ボデー・塗装工程	ボデー・塗装工程

■ 塗布方法

TEROSON LASD は、フラットストリームなどの既存の標準的な塗布技術でロボット塗布が可能。

■ 制振材料の性能比較

	アスファルトシート	アクリルベース TEROSON LASD	次世代ラバーベース TEROSON LASD
減衰性	★	★★★★	★★★
外観／平滑性	★★★	★★	★★★★
作業性	★	★★	★★★★
設備コスト	★★★★ (不要)	★	★★
自動化	—	★★★★	★★★★
VOC・くもり	★	★★★★	★★★

ヘンケルジャパン株式会社 トランスポート&メタル事業本部

〒235-0017 横浜市磯子区新磯子町 27-7 TEL: 045 (758) 1800 (代) <http://www.henkel-adhesives.jp>

製品に関するお問い合わせはこちらまで webmaster.ljapan@henkel.com

記載されている商品の仕様およびデザインは、2016年4月現在のものです。改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。
※無断転載・転用を禁止します。(写真・文章)

本製品をご使用になる前に下記事項をご承諾下さい。

1. 本製品のご使用にあたっては、用途・目的に適合するか否かを必ずご使用になられる方ご自身で検討いただき、最終判断をして下さい。 2. 本製品の取り扱いに関しては、ご使用になる前にご使用になられる方ご自身が十分に検討し、安全にご使用下さい。 3. 本書に記載されている事項は現時点での最終情報であり、予告無く改定することがあります。 4. 弊社の管理の及ばない製造物、施工物の不具合に関する損害補償は致し兼ねます。