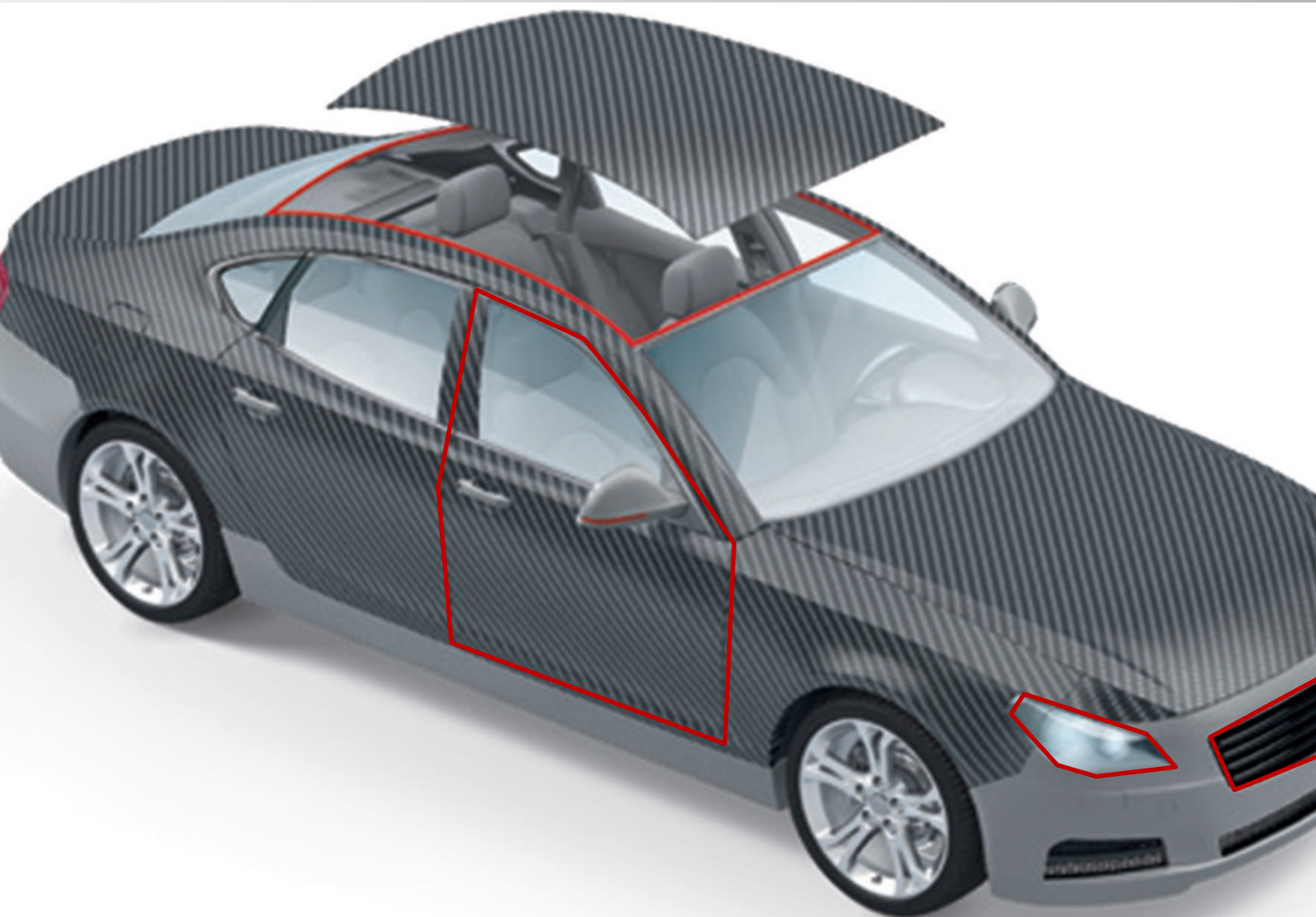


TEROSON®



AUTOMOTIVE BONDING SOLUTIONS

異種材接着ソリューション

ヘンケルは自動車製造プロセスを総合的に最適化するため、素材ごとに最適な異種材接着剤を提供しています。本カタログでは外装パーツ類の取り付け、接合、組立に役立つ接着剤をご紹介します。

Henkel

TEROSON® EP 5055

用途：構造用接着、ねじり剛性用

材質：CFRP、スチール、アルミニウム

2液性エポキシ 低温硬化および高温硬化可能 熱による硬化速度調整が可能 高強度接着と高耐衝撃性

TEROSON® MS 9399

用途：弾性接着

材質：スチール、アルミニウム、各種プラスチック 2液

混合、イソシアネート、シリコンフリー

湿度に影響されない硬化性

高弾性(伸び率150%)、優れた耐UV性、安定した耐候性

TEROSON® PU 1510

用途：構造用接着

材質：電着塗装スチール、アルミニウム、ガラス、各種プラスチック

マイクロカプセル処方の1液性接着剤

オープンタイムに制限がなく85°C以上で速硬化

高弾性、高強度、優れた接着性能

TEROSON® PU 1103

用途：高弾性フランジシール

材質：電着塗装スチール、アルミニウム、各種プラスチック

マイクロカプセル処方の1液性シール剤

オープンタイムに制限がなく95°C以上で速硬化 非常に優れた弾性(200%以上)と高い接着性能

TEROSON® PU 6700

用途：構造用接着

材質：電着塗装スチール、アルミニウム、各種プラスチック

2液性ポリウレタン 室温硬化

熱による硬化速度調整可能、優れた耐腐食性、高強度 Micro Emission®グレードあり

TEROSON® U433/142

用途：弾性接着

材質：電着塗装スチール、アルミニウム、各種プラスチック

2液性ポリウレタン 室温硬化

熱による硬化速度調整可能、非常に高弾性

接着剤	硬化時間【分】	タイプ/ 硬化温度	用途	剪断強度【MPa】	伸び率【%】
TEROSON®EP 5055	240	2液性エポキシ/ 室温	構造用接着	18 ~ 22	3
TEROSON®MS 9399	90 ~ 180	2液性 SMP / 室温	弾性接着	2	150
TEROSON®PU 1510	0.5	1液性 PUR / 85°C以上	構造用接着、速硬化性	10 ~ 14	120
TEROSON®PU 1103	2	1液性 PUR / 95°C以上	フランジシール	4	200
TEROSON®PU 6700	120	2液性 PUR / 室温(加熱により硬化時間短縮)	構造用接着	13	10未満
TEROSON® PU U433/142	7日	2液性 PUR / 室温(加熱により硬化時間短縮)	構造用接着	1.5	300

ヘンケルジャパン株式会社

オートモーティブコンポーネンツ事業部

〒235-0017 横浜市磯子区新磯子町27-7 TEL:045(758)1800

www.henkel-adhesives.jp

製品に関するお問い合わせはWebmaster.LJapan@henkel.com

本製品をご使用になる前に下記事項をご承諾下さい。

1. 本製品のご使用にあたっては、用途・目的に適合するか否かを必ずご使用になれる方ご自身で検討いただき、最終判断をして下さい。2. 本製品の取り扱いに関しては、ご使用になる前にご使用になれる方ご自身が十分に検討し、安全にご使用下さい。3. 本書に記載されている事項は現時点での最終情報であり、予告無く改定することがあります。4. 弊社の管理の及ばない製造物、施工物の不具合に関する損害補償は致し兼ねます。